

I

比例阀

伺服阀

型号 [基本形式]	最高 使用压力 MPa{kgf/cm ² }	最大、额定流量 ℓ/min																相关 页		
		1	2	3	4	5	10	50	100	500	1	2	3	4	5	10	50		100	500
电磁比例先导溢流阀 【JRP】	25{250}	02																		I 5
电磁比例溢流阀 【JRPL】	21{210}	02																		I 8
C2型 电磁比例溢流阀 【C2RP】	25{250}								03											I 11
									06											
C2型 电磁比例低压溢流阀 【C2RLP】	21{210}								03											I 15
C2型 电磁比例低压减压阀 【C2GLP】	25{250}	03																		I 18
直动型电磁比例节流阀 【LEM※】	21{210}	02																		I 21
	16{160}	03																		
	16{160}	04																		
叠加式 减压型 压力补偿阀(LEMS用) 【MGS】	21{210}	02																		I 29
	16{160}	03																		

驱动器·控制器选择表

控制方式	分类	阀型号	适用驱动器型号		相关页	控制器型号	相关页	指令输入器型号	相关页
			供电电源						
			AC100/200/200V	DC24V					
开环	压力控制阀	JRP-G02	KC-6-10	ZH-6-10	I 72	—	—	KMT-6-10	I 82
		JRPL-G02							
		C2RP-G***							
		C2RLP-G03							
		C2GLP-G03							
	MEV***	—	ZDN-2-10 (阀附带)	I 78					
KSP-G02									
开环带辅助反馈	流量控制阀	LEM-G***	KF-5-10	—	I 76	—	—	KMT-6-10	I 82
		LEMT-G03							
		LEMS-***							
		LEMT-G04	KFH-5-10	—	I 80				
		SEM-G***	KSV-2-10	—					
		SEM-G***-A	—	PSV-2-10 (阀附带)					
闭环	伺服阀	KSPS-G02		—	EPKS-02-10 (阀附带)	—	SEC-P 压力控制用	—	KMT-6-10
		JSES-G***	—	PSV-2-10 (阀附带)	—	SEC-PV 压力·速度控制用	—	—	—

使用

● 工质油

- 应使用粘度等级相当于 ISO VG32 ~ 48 的石油系列工质油。
- 应在满足粘度为 $15 \sim 400 \text{mm}^2/\text{s}\{\text{cSt}\}$ 、油温为 $-15 \sim 70 \text{ }^\circ\text{C}$ 两条件的范围内使用。
- 由于工质油的污染会引起泵的故障和降低使用寿命，应十分注意工质油的污染管理，对于比例压力控制阀应保持污染度在 NAS12 级以内，对于比例流量控制阀应保持在 NAS9 级以内。

● 环境温度、相对湿度

- 应在环境温度 $-15 \sim 50 \text{ }^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $0 \sim 95\%$ 的范围内使用。

● 滤油器

- 比例压力控制阀应使用 $25 \mu\text{m}$ 以下的管路滤油器，比例流量控制阀应使用 $10 \mu\text{m}$ 以下的管路滤油器。

● 安装、保养

- 比例压力控制阀在安装时使比例电磁铁芯保持水平，比例流量控制阀在安装时使阀芯轴保持水平。
- 阀的安装面，表面粗糙度应达到 1.6a 以上，平面度公差应达到 0.01mm 以上的精度。
- 阀底板用的 O 形圈，不限于特别指定的产品，O 形圈的硬度应达到 Hs90。
- 从阀流向油箱的管路，应位于油箱内的油面以下。

● 油箱、泄油口配管

- 油箱、泄油口通常在注满油的条件下配管。
- 油箱、泄油口不应超出容许背压以上的冲击压力。

● 电磁阀的排气

- 为了在全范围进行稳定的比例控制，应松开放气螺钉，进行充分的排气，直至在最顶端流出的油里不再含有空气，使比例电磁铁芯内充满工质油。

● 适用驱动器

- 应使用本手册中各机型规定的专用驱动器。